

# ANTICORODAL 6082

EN AW-Al Si1MgMn UNI 9006/4

## APPLICAZIONI

L'Anticorodal Lega 6082 è caratterizzato da buone caratteristiche meccaniche, ottima resistenza alla corrosione e saldabilità.

Viene principalmente utilizzata come pezzi di macchinari automatici o per costruzioni saldate.

## CARATTERISTICHE

### **Saldabilità**

- TIG/MIG: eccellente
- metalli d'apporto: AA 4043 / AA 5356
- per resistenza: eccellente

### **Trattamenti superficiali**

- anodizzazione tecnica: eccellente
- anodizzazione decorativa: buona

**Lavorabilità:** buona

### **Resistenza alla corrosione**

- atmosfera normale: eccellente
- atmosfera marina: buona

Questo prodotto è disponibile allo stato temprato, stirato e rinvenuto (T651).

## GENERALITA'

### **Composizione chimica (% peso)**

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn
min	0.70			0.40	0.60		
max	1.30	0.50	0.10	1.00	1.20	0.25	0.20

### **Proprietà fisiche (stato T651)**

1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup> = 0.10197 kg/mm<sup>2</sup>

- peso specifico: 2.70 g/cm<sup>3</sup>
- modulo di elasticità: 69000 MPa
- conducibilità termica: 150-170 W/m K
- conducibilità elettrica: T=20° 24-28 10<sup>6</sup> S/m
- coefficiente di dilatazione termica lineare (20°-100°C): 23.4·10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

### PROPRIETA' MECCANICHE

\* Per informazione

**Valori minimi (stato T651 norma EN 485-2)**

Spessore (da...a) [mm]	Stato	R <sub>m</sub> [MPa]	R <sub>p0.2</sub> [MPa]	A50 [%]
12.5 - 60	T651	295	240	8
60 - 100	T651	295	240	7
100 - 150	T651	275	240	6

### **Valori meccanici tipici per differenti spessori**

Spessore (da...a) [mm]	R <sub>m</sub> [MPa]	R <sub>p0.2</sub> [MPa]	A50 [%]	HB*
8 - 25	350	305	11	105
25 - 60	350	310	11	105
60 - 150	350	310	11	105

### **Carico di rottura a diverse temperature (stato 0)\*\***

\*\* Prova di trazione dopo 10000 ore a temperatura costante

Temperatura [°C]	R <sub>m</sub> [MPa]
-160°	425
-80°	350
-30°	335
25°	320
100°	295
150°	240
205°	135
260°	53